

**ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ
«БРИЗ»**

КГС К65
(ОКС 85.080)

УТВЕРЖДАЮ
Директор ООО «БРИЗ»

О.Н. Мацакова
«13» марта 2013 г.

**ИЗДЕЛИЯ БУМАЖНЫЕ
САНИТАРНО-ГИГИЕНИЧЕСКИЕ
РАЗОВОГО ПОЛЬЗОВАНИЯ**

Технические условия

ТУ 5463-001-53432739-2006

(с изменениями 1,2)

Дата введения в действие — 01.04.2013 г.

г. Новороссийск
Краснодарский край
2013

1. Область применения

1.1. Настоящие технические условия распространяются на изделия бумажные санитарно-гигиенические разового пользования (далее по тексту – бумажные изделия), предназначенные для применения в местах общего пользования жилых и общественных зданий.

1.2. Вырабатываются следующие виды бумажных изделий:

- бумага туалетная – однослойная, со втулкой и перфорацией, перпендикулярной длине рулона;
- бумага туалетная – двухслойная, со втулкой и перфорацией, перпендикулярной длине рулона;
- бумага туалетная – двухслойная, ароматизированная, со втулкой и перфорацией, перпендикулярной длине рулона;
- бумага туалетная – трехслойная, со втулкой и перфорацией, перпендикулярной длине рулона;
- полотенца бумажные – однослойные, со втулкой и перфорацией, перпендикулярной длине рулона;
- полотенца бумажные – двухслойные, со втулкой и перфорацией, перпендикулярной длине рулона;
- салфетки бумажные – однослойные;
- салфетки бумажные – двухслойные;
- салфетки бумажные – трехслойные.

1.3. Туалетная бумага (двухслойная и трехслойная) и бумажные полотенца (двухслойные) вырабатываются тисненными; с проклеенными слоями; белыми, цветными или с цветным тиснением, ароматизированными в зависимости от функционального назначения изделий.

1.4. Бумажные салфетки (однослойные, двухслойные и трехслойные) вырабатываются тисненными; белыми, цветными с печатным рисунком и без рисунков.

1.5. Требования к бумажным изделиям, направленные на обеспечение их безопасности для здоровья и жизни потребителей, приведены в п. 2.6, 2.7, 2.9, 2.11.3, 2.11.4, 4.1, 6.7, 7.3, 7.4.

2. Технические требования

2.1. Бумажные изделия производятся в соответствии с требованиями ГОСТ Р 52354-2005 «Изделия из бумаги бытового и санитарно-гигиенического назначения. Технические условия», настоящими техническими условиями по технологическому регламенту, утвержденному на предприятии-изготовителе.

2.2. Минимальные размеры бумажных изделий должны составлять:

- площадь салфетки – 17000 мм²
- ширина листа (рулона) полотенца – 160 мм
- площадь листа полотенца – 35000 мм²
- ширина листа (рулона) туалетной бумаги – 90 мм
- площадь листа туалетной бумаги – 11000 мм²

Размеры, техническое и декоративное исполнение бумажных изделий в соответствии с образцом-эталоном указывают в технической документации на конкретное изделие или группу изделий.

2.3 В бумажных изделиях не допускаются: разнооттеночность в одной партии, складки, морщины, волнистость, пятна, дырчатость. Салфетки должны иметь прочную поверхность, обладать хорошим восприятием печатной краски.

2.4 Изобразительные элементы на бумажных изделиях должны быть четкими. Смещение изображения не должно быть более 0,5 мм.

2.5 Не допускаются непропечатывание элементов изображения и проникновение краски на сторону бумажных изделий, обратную запечатываемой.

2.6 Прочность фиксации краски на упаковочных материалах из полимерных пленок (адгезия красок) должна быть не менее двух баллов.

2.7. Стойкость красок к воздействию химических элементов должна быть не менее четырех баллов.

2.8 По физико-химическим показателям бумажные изделия должны соответствовать требованиям, приведенным в таблице 1.

Таблица 1

Наименование показателя	Норма		
	для туалетной бумаги	для бумажных полотенец	для бумажных салфеток
Номинальная масса бумаги (один слой), г/м ²	16,0	17,0	16,0
Предельные отклонения от номинального значения массы бумаги площадью 1 м ² , %, не более	±10,0	±10,0	±10,0
Массовая доля влаги, %	4,0...8,0	8,0	8,0
Степень крепирования, %, не менее			
Разрушающее усилие в среднем по двум направлениям, Н, не менее			
для однослойной	1,9*	0,2**	0,2**
для двухслойной	1,0*	0,4**	0,2**
для трехслойной	1,0*		0,2**
Впитываемость капиллярная в среднем по двум направлениям для однослойных изделий, мм, не менее	22,0	35,0	20,0
Впитываемость поверхностная для двухслойных и трехслойных изделий, с, не более:			
0,01 мл воды	5,0	-	5,0
0,1 мл воды	-	5,0	-
Показатель концентрации водородных ионов в водной вытяжке, рН	4,5 – 8,8	4,5 – 7,5	4,5 – 7,5
Белизна, % не менее	-	82	82

* В сухом состоянии

** Во влажном состоянии

2.9 Количество мигрирующих вредных веществ в модельные среды должно отвечать требованиям ГН 2.3.3972 (п.3.1), приведенным в таблице 2.

Таблица 2

Контролируемый показатель	Норма мг/л, не более
Формальдегид	0,100
Ацетон	0,100
Метиловый спирт	0,200
Бутиловый спирт	0,500
Ацетальдегид	0,200
Этилацетат	0,100
Толуол	0,500
Бензол	0,010
Свинец (Pb)	0,030
Цинк (Zn)	1,000
Мышьяк (As)	0,050
Хром (Cr ³ , Cr ⁴)	0,100
Индекс токсичности водной вытяжки, %	От 70 до 120

2.10 Интенсивность постороннего запаха – не выше 1 балла.

2.11 Требования к материалам:

2.11.1 Применяемые материалы должны удовлетворять требованиям «Единых санитарно - эпидемиологических и гигиенических требований Глава II, Раздел 12»

2.11.2 Для изготовления бумажных изделий используются следующие материалы:

- макулатуру бумажную и картонную – по ГОСТ 10700 (кроме марок МС-4А, МС-9В, МС-11В, МС-12В, МС-13В);

- бумагу-основу для изготовления изделий санитарного-бытового и гигиенического назначения – по документу, в соответствии с которым она может быть идентифицирована;

- краски и лаки ацетатные ультрафиолетовой полимеризации для флексографической печати;

- вспомогательные полиграфические материалы;

- воду питьевую – по СанПиН 2.1.4.1074.

2.11.3 Состав бумаги-основы по волокну должен быть отражен в сопроводительной документации.

2.11.4 Каждая партия материалов должна быть разрешена органами Федеральной службы по надзору в сфере защиты прав потребителей и благополучия человека для выработки изделий санитарно-гигиенического назначения.

2.11.5 Печатные краски и вспомогательные полиграфические материалы не должны содержать следующие химические продукты:

- растворитель – бензол, хлорбензол, летучие хлорированные углеводороды, летучие фторохлорные углеводороды, этилгликоль, метилгликоль, метанол, 2-нитропропан;

- смягчители красок – хлорированные парафины, хлорированные полиароматические соединения, монокрезилдефинилфосфат, монокрезилфосфат, трикрезилфосфат, полихлорированные бифенилы, полихлорированные терпентины;

- пигменты – аурамин (основной желтый), хризоидин (основной оранжевый), фуксин (основной фиолетовый), индулин (основной синий), кресилен коричневый, азокрасители;

- металлические элементы их соединения – кадмий, мышьяк, ртуть, свинец, хром;

- другие соединения – бромированный асбест, диаминостильбен и его производные, диметил-6-т-бутилфенол, гексахлорциклогексан, диметиламинобензофенон, нитрозамины, пентахлорфенол и его соли, полибромированные би- или терфенилы, полигалогенированные дибензофураны, полигалогенированные дибензо-п-диоксины, винилхлорид.

3. УПАКОВКА

3.1. Туалетную бумагу подклеивают на конце рулона и упаковывают в пакеты или пленку из полимерных или комбинированных материалов по ГОСТ 12302.

3.2. Бумажные полотенца подклеивают на конце рулона и упаковывают пакеты или пленку из полимерных или комбинированных материалов по ГОСТ 12302.

3.3. Бумажные салфетки упаковывают пачками в пакеты или пленку из полимерных или комбинированных материалов по ГОСТ 12302.

3.4. Допустимые отрицательные отклонения действительного количества салфеток от номинального, штук:

- от 20 до 40 шт. – 1;

- от 40 до 50 шт. – 2;

- от 50 до 100 шт. – 4;

- от 100 до 400 шт. – 5;

- от 400 до 500 шт. – 10;

3.5 Допускается в качестве потребительской упаковки использовать другие виды товаров, разрешенные органами Роспотребнадзора для транспортирования фасованных пищевых продуктов и парфюмерно-косметических средств.

3.6 В качестве транспортной тары используют мешки полимерные по ГОСТ Р51720 или ящики из гофрированного картона по ГОСТ 13511 или полимерную термоусадочную пленку по ГОСТ 25776, или другие виды тары, разрешенные органами Роспотребнадзора для транспортирования фасованных пищевых продуктов и парфюмерно-косметических средств.

4. МАРКИРОВКА

Маркировка упаковки должна содержать следующие сведения:

- наименование предприятия-изготовителя;
- товарный знак предприятия-изготовителя (при наличии);
- юридический адрес (включая страну) предприятия-изготовителя;
- наименование и вид изделия;
- дата изготовления;
- длина ленты в рулоне туалетной бумаги и полотенца в метрах или количество и размер отрывных листов;
- размеры салфеток в сантиметрах, количество штук в упаковке;
- обозначение настоящих технических условий.

Маркировку размещают непосредственно на потребительской таре или на этикетке.

Допускается размеры салфеток и количество штук в пачке проставлять четким штампом, компостером или размещать на отдельной этикетке.

5. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

5.1 Бумажные изделия принимают партиями. Под партией понимают любое количество изделий одного вида и размера, изготовленных из одного материала по одному техническому регламенту, одновременно предъявленный к сдаче-приемке.

5.2 Объем выборок, отбор проб и подготовка образцов бумаги к испытаниям – по ГОСТ 8047.

5.3 Внешний вид бумажного изделия по п.п. 2.3- 2.5, упаковку и маркировку контролируют в каждой партии.

5.4 Показатели по п.2.2 и 2.8 контролируют при изменениях технологический регламентов и рецептур, после капитального ремонта, модернизации или замены оборудования, а также по требованию потребителя или контролирующего органа.

5.5 Определение содержания токсичных элементов – по графику, утвержденному предприятием-изготовителем.

6. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

6.1 Определение геометрических размеров бумажных изделий – с помощью линейки измерительной металлической по ГОСТ 427.

6.2 Внешний вид бумажного изделия, упаковку и маркировку определяют визуально не менее чем на 10 образцах, взятых из разных мест партии.

6.3. Массу бумаги определяют по ГОСТ 13199.

6.4. Определение разрушающего усилия в сухом состоянии бумажного изделия – по ГОСТ ИСО 1924.1, во влажном состоянии – по 13525.7.

6.5

Определение капиллярной впитываемости и поверхностной впитываемости – по ГОСТ 12602.

6.6. Определение показателя концентрации водородных ионов – по ГОСТ 12523.

6.7. Определение в бумажном изделии токсичных элементов – в соответствии с МУ 2102.

6.8. При получении неудовлетворительных результатов испытаний по 6.1, 6.2 производят выбраковку партии.

При получении неудовлетворительных результатов испытаний по другим показателям проводят повторные испытания на удвоенной выборке. Результаты повторных испытаний распространяют на всю партию.

7. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

7.1 Бумажные изделия транспортируют в любых крытых транспортных средствах с соблюдением правил перевозки, действующих на данном виде транспорта.

7.2 В пределах населенного пункта допускается перевозка бумажных изделий в открытых кузовах автотранспорта при наличии брезента или другого материала, защищающего бумагу от атмосферных осадков.

7.3. Транспортное средство должно быть оборудовано средствами противопожарной защиты.

7.4. Бумажные изделия хранят в крытых сухих помещениях при относительно влажности воздуха не выше 80% и температуре не выше $+30^{\circ}\text{C}$, и не ниже -30°C на расстоянии не менее 2 метров от сетей водопровода, канализации и отопления. Помещение должно быть оборудовано средствами противопожарной защиты.

7.5 Срок годности бумажных изделий при соблюдении требований настоящих технических условий в части транспортирования и хранения – неограниченный.

ГОСТ 12302-83	Пакеты из полимерных и комбинированных материалов. Общие технические условия
ГОСТ 12523-77	Целлюлоза, бумага, картон. Метод определения запирания от водной влаги
ГОСТ 12602-83	Бумага и картон. Определение капиллярной впитываемости. Метод клепки
ГОСТ 13439-88	Полуфабрикаты валяльные. Бумага и картон. Метод определения массы продукции при длине 1 м
ГОСТ 13511-91	Ящики из гофрированного картона для пищевых продуктов, спичек, табача и моющих средств. Технические условия
ГОСТ 13626-1-78	Полуфабрикаты валяльные. Бумага и картон. Методы определения прочности на разрыв и удлинения при растяжении
ГОСТ 19433-88	Грузы опасные. Классификация и маркировка
ГОСТ 25776-83	Продукция штучная и в потребительской таре. Упаковка групповая в термоусадочную пленку
ГОСТ Р 51474-99	Упаковка. Маркировка, указывающая на способ обращения с грузом
ГОСТ Р 51720-2000	Мешки из полимерных пленок. Общие технические условия
СН-Пин 2.1.4.1034-01	Литьевая вода. Технические требования к качеству воды централизованной системой литьевого водоснабжения. Контроль качества
ГН 2.3.1.972-00	Предельно допустимые количества химических веществ, выделяющихся из материалов, контактирующих с пищевыми продуктами. Технические условия
МУ 2102-75	Методические указания по микробиологическим исследованиям
ГОСТ 10700-97	Машипура бумажная и картонная. Технические условия
ГОСТ 8446-74	Бумага газетная. Технические условия
ГОСТ ИСО 1824-1-86	Бумага и картон. Определение прочности при растяжении. Часть 1. Метод нагружения с постоянной скоростью
Единых санитарно-эпидемиологических и гигиенических требований к товарам, подлежащим санитарно-эпидемиологическому надзору (контролю) (Глава II. Раздел 1.2)	

ПРИЛОЖЕНИЕ А

(справочное)

**Перечень нормативных документов,
на которые приведены ссылки
в настоящих технических условиях**

ГОСТ Р 52354-2005	Изделия из бумаги бытового и санитарно-гигиенического назначения. Технические условия.
ГОСТ 427-75	Линейки измерительные металлические. Технические условия.
ГОСТ 8047-93	Бумага и картон. Правила приемки. Отбор проб для определения среднего качества.
ГОСТ 12302-83	Пакеты из полимерных и комбинированных материалов. Общие технические условия.
ГОСТ 12523-77	Целлюлоза, бумага, картон. Метод определения величины pH водной вытяжки.
ГОСТ 12602-93	Бумага и картон. Определение капиллярной впитываемости. Метод Клемма.
ГОСТ 13199-88	Полуфабрикаты волокнистые, бумага и картон. Метод определения массы продукции площадью. 1 м ² .
ГОСТ 13511-91	Ящики из гофрированного картона для пищевых продуктов, спичек, табака и моющих средств. Технические условия.
ГОСТ 13525.1-79	Полуфабрикаты волокнистые, бумага и картон. Методы определения прочности на разрыв и удлинения при растяжении.
ГОСТ 19433-88	Грузы опасные. Классификация и маркировка.
ГОСТ 25776-83	Продукция штучная и в потребительской таре. Упаковка групповая в термоусадочную пленку.
ГОСТ Р 51474-99	Упаковка. Маркировка, указывающая на способ обращения с грузом.
ГОСТ Р 51720-2000	Мешки из полимерных пленок. Общие технические условия.
СанПиН 2.1.4.1074-01	Питьевая вода. Гигиенические требования к качеству воды централизованных систем питьевого водоснабжения. Контроль качества.
ГН 2.3.3.972-00	Предельно-допустимые количества химических веществ, выделяющихся из материалов, контактирующих с пищевыми продуктами. Гигиенические нормативы.
МУ 2102-79	Методические указания по токсикологическим исследованиям.
ГОСТ 10700-97	Макулатура бумажная и картонная. Технические условия.
ГОСТ 6445-74	Бумага газетная. Технические условия.
ГОСТ ИСО 1924.1-96	Бумага и картон. Определение прочности при растяжении. Часть 1. Метод нагружения с постоянной скоростью.
Единых санитарно-эпидемиологических и гигиенических требований к товарам, подлежащим санитарно-эпидемиологическому надзору (контролю)» (Глава II. Раздел 12.)	

Лист регистрации изменений

[illegible]